

KONSPORT

CARPORT

Instrukcja wykonania konstrukcji

Instrukcja montażu:

Przewiduje się następujące ETAPY i kroki do wykonania konstrukcji CARPORT:

1 – FUNDAMETOWANIE

KROK 1.1 – tyczenie stóp

KROK 1.2 – przygotowanie stopy z peszlem i bednarką

KROK 1.3 – betonowanie stóp

2 – PODSTAWY SŁUPÓW

KROK 2.1 – wiercenie otworów w stopach

KROK 2.2 – montaż podstaw słupów

3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.1 – montaż głowic na słupach, montaż słupów

KROK 3.2 – montaż rygli

KROK 3.3 - wiązanie rygli

4 i 5 - KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

W zależności od poszycia:

STAL – poszycie z blachy TR18 0,55:

4a – PŁATWIE

POLIWĘGLAN

4b – PŁATWIE

6 – MONTAŻ PANELI

KROK 6.1- montaż poszerzeń

KROK 6.1- montaż profili półzamkniętych

KROK 6.3- montaż łączników do profili półzamkniętych

KROK 6.4- montaż paneli

7 – POSZYCIE

7a – STAL wg. detali (poza instrukcją)

7b - POLIWĘGLAN wg. detali (poza instrukcją)

1 - FUNDAMETOWANIE

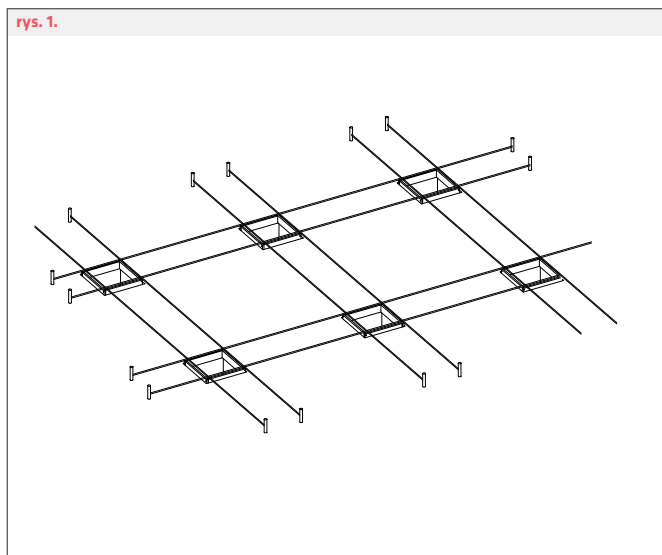
Należy wykonać 6 szt. stóp o wym. 60x60 cm, gł. min 80 cm.

KROK 1.1 - tyczenie stóp

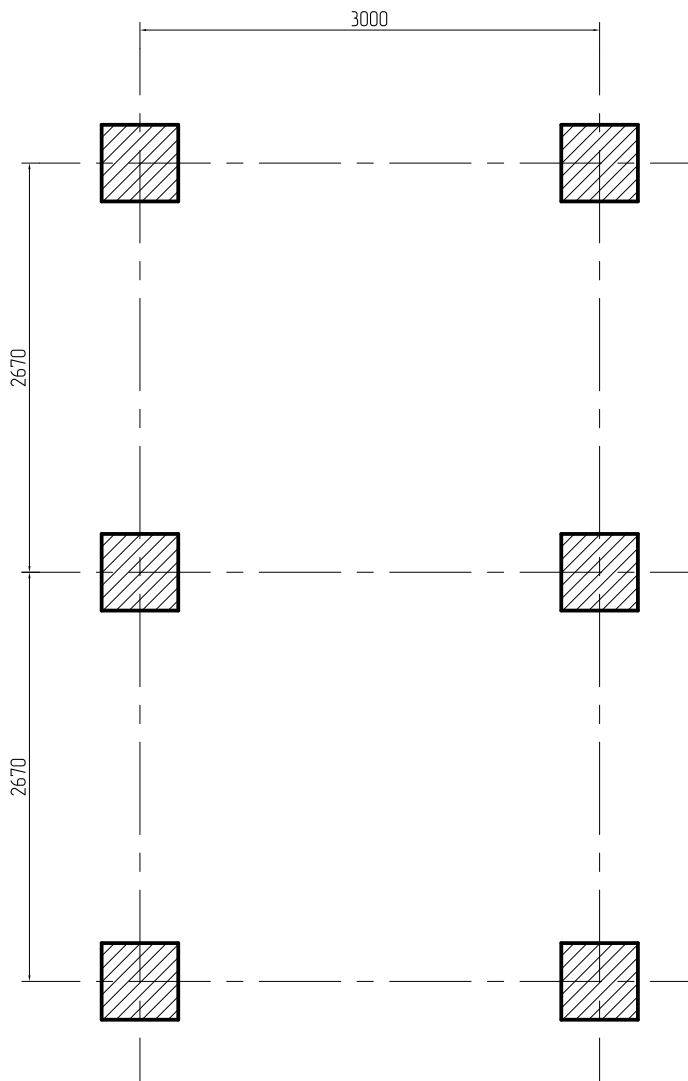
Tyczenie stop fundamentowych wg rysunku.

Aby ułatwić precyzyjne wykonanie stóp można:

- wykorzystać napięte odpowiednio zlokalizowane linki (tzw. metoda kołkowa)
- górne, docelowe lico ław oznaczyć np. za pomocą zbitych w kwadrat 60x60 desek; deski wypoziomować oraz wysokość pionową desek zweryfikować za pomocą poziomicy wodnej. Celem jest uzyskanie precyzyjnie wykonanych stóp o wym. wg rysunku. Górne lico stopy powinno być poziome, rzędna wszystkich 4 stóp możliwie taka sama.



Rozstaw stóp fundamentowych

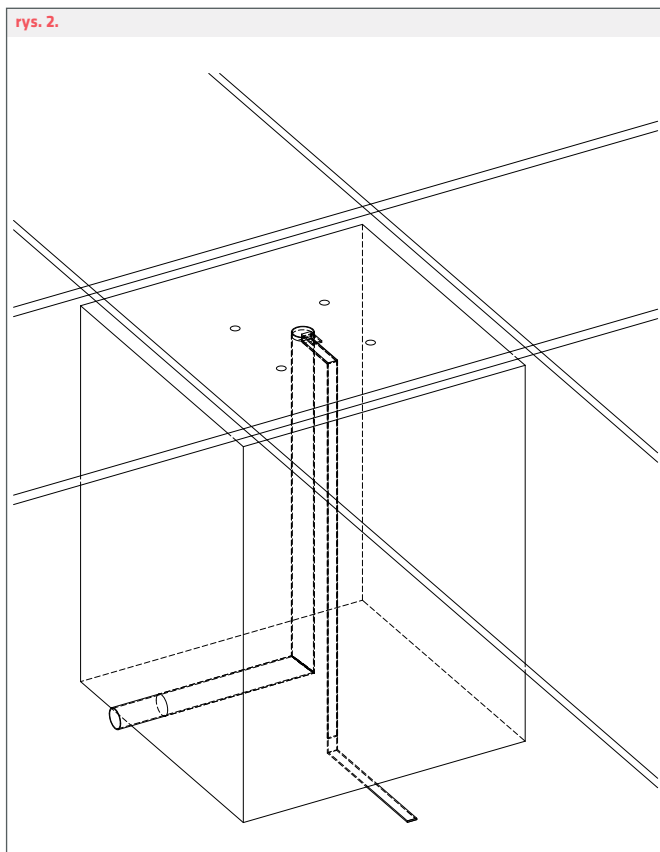


1 - FUNDAMETOWANIE

KROK 1.2 – przygotowanie stopy z peszlem i bednarą

Dowolna z 6 stóp powinna mieć:

- położony centrycznie przewód peszla o śr ~40mm (dla przeciągnięcia kabli)
- zatopioną we wnętrzu stopy bednarę z blachy cynkowanej 20x3 mm



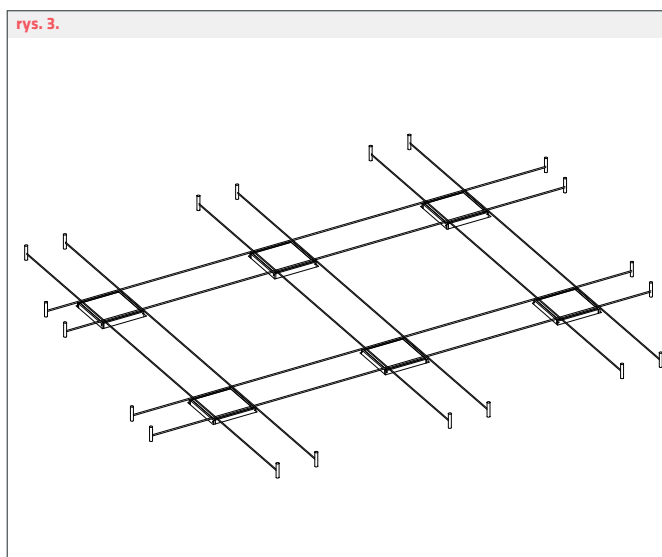
1 - FUNDAMETOWANIE

KROK 1.3 – betonowanie stóp

Wytyczne:

- stosować beton minimum klasy C25/C30; wodoszczelność W8
 - betonować bezpośrednio w gruncie
 - gł. min 80 cm lub do głębokości przymarzania
- Po wylaniu fundamentów odczekać na całkowite związanie betonu.

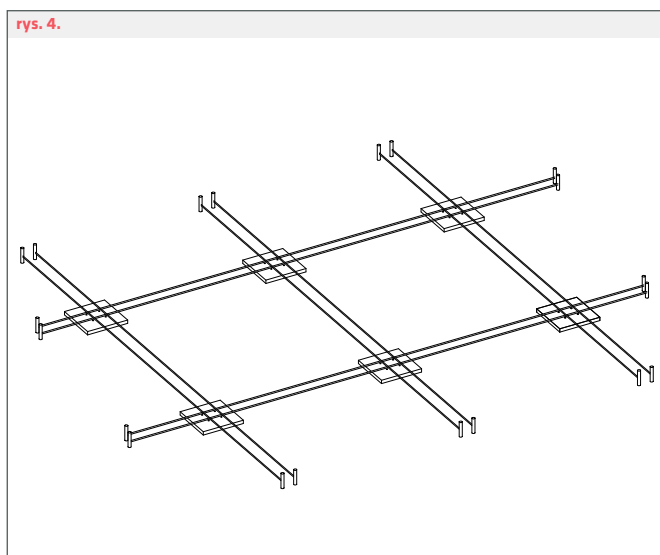
1 – FUNDAMETOWANIE jest zakończony



2 - PODSTAWY SŁUPÓW

KROK 2.1 - wiercenie otworów w stopach:

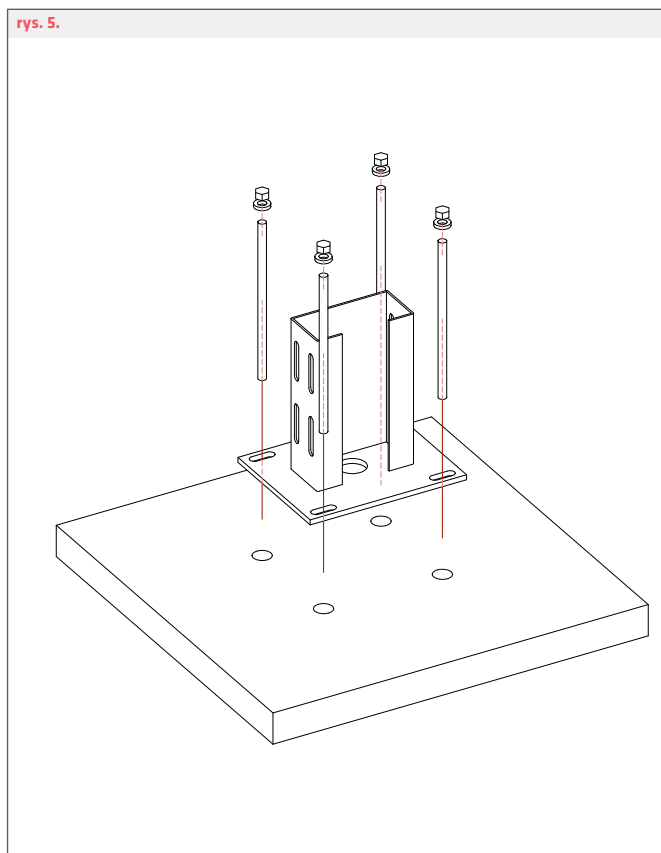
Po utwardzeniu stóp (całkowitym związaniu betonu) wywiercić na każdej ze stóp po 4 szt. otworów. Średnica otworów zgodnie ze specyfikacją zastosowanej kotwy wklejanej $\phi 12$ (wg. wytycznej producenta); kotwa ze stali min. A2 np. FISCHER Injection system FIS V Plus. Osadzić pręty kotwiące $\phi 12$ mm kl. 8.8, na głębokość min. 150mm w stopie fundamentowej.



2 - PODSTAWY SŁUPÓW

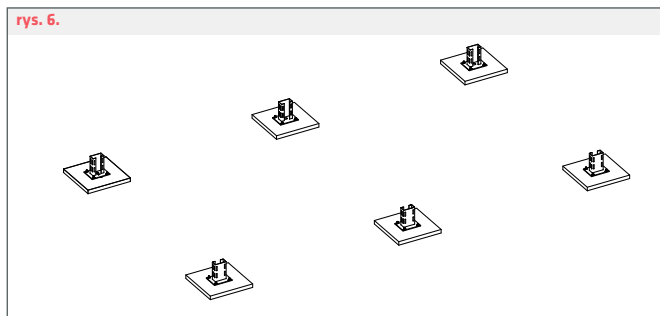
KROK 2.2 - montaż podstaw słupów

Podstawy słupów mocować z prześwitem ca 20 – 30mm do lica stopy betonowej. Bardzo precyzyjnie, np. z wykorzystaniem poziomicy wodnej lub niwelatora, wypoziomować komplet stóp, tak aby wszystkie były posadowione na tej samej wysokości i blacha czołowa zachowała poziom. Po wypoziomowaniu i ostatecznej weryfikacji położenia podstaw wykonać podlewki z zaprawy montażowej bezkurkowej np. CERESIT CX-15.



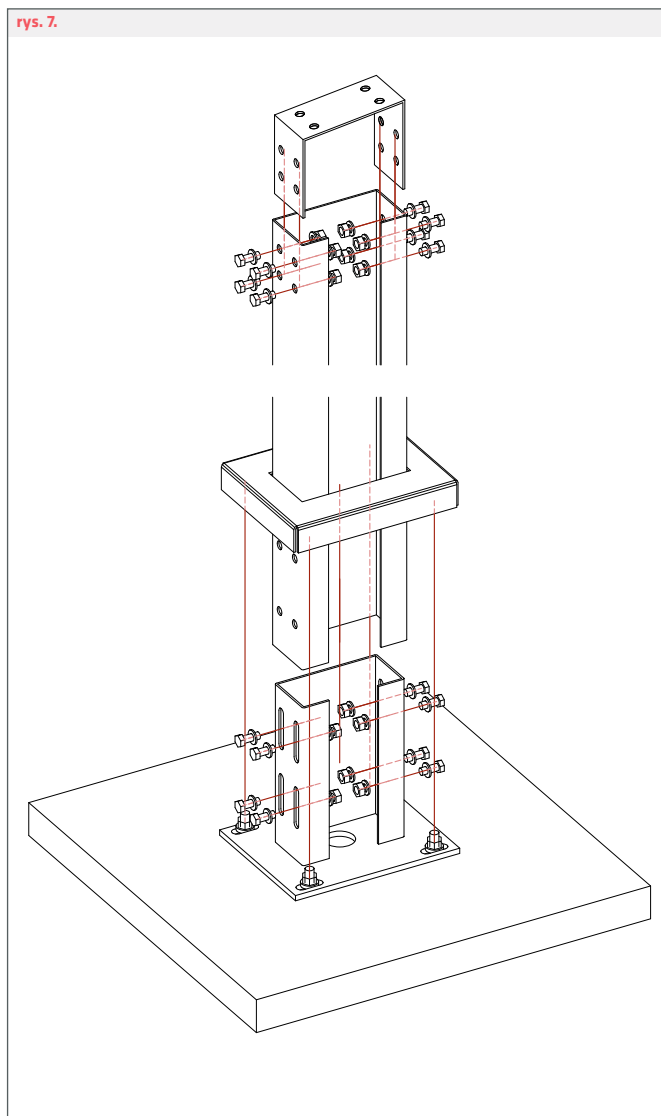
2 - PODSTAWY SŁUPÓW

Zakończenie ETAPU 2: komplet 6 wypoziomowanych trwale powiązanych ze stopami fundamentowymi stalowych podstaw do montażu konstrukcji.



3 - KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.1 – montaż głowic na słupach, montaż słupów

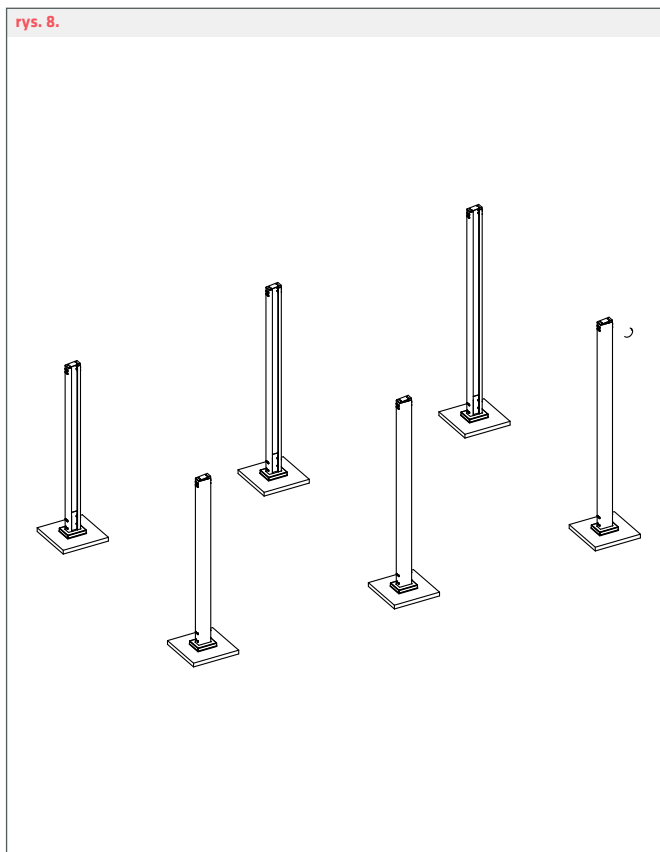


3 - KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.1 – montaż głowic na słupach, montaż słupów

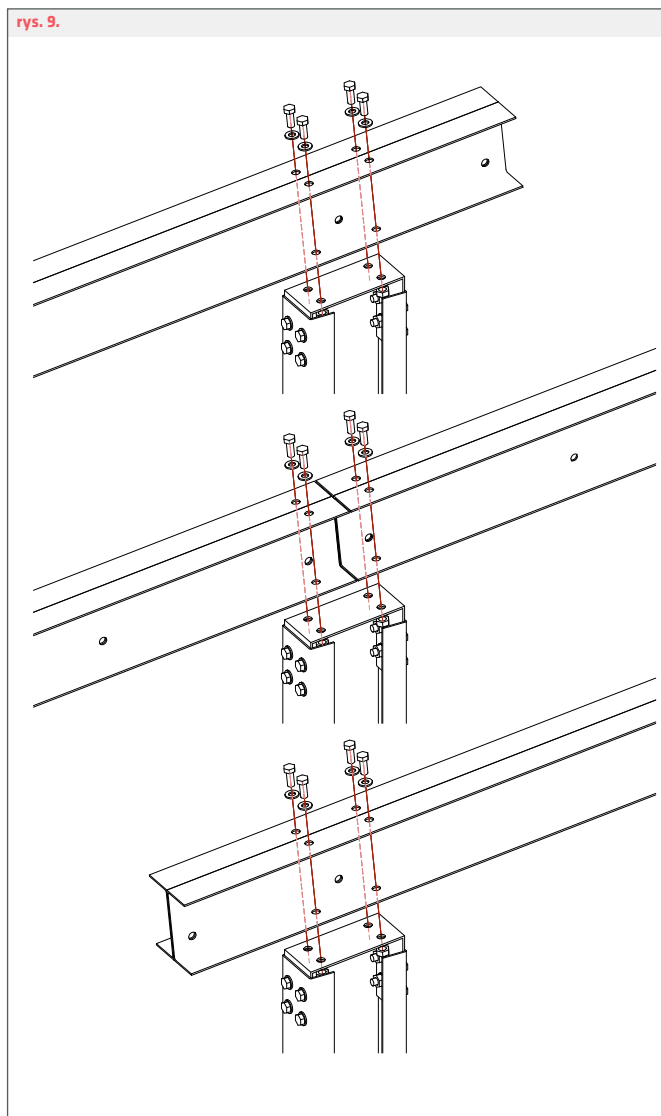
Po utwardzeniu zaprawy montażowej, dla każdego z słupów:

- na szczycie słupa zamocować głowicę na 8 szt. śrub M10
- w odpowiedniej lokalizacji (zależnie od wys.) mocować słup do podstaw stalowych na 8 szt. śrub M10;



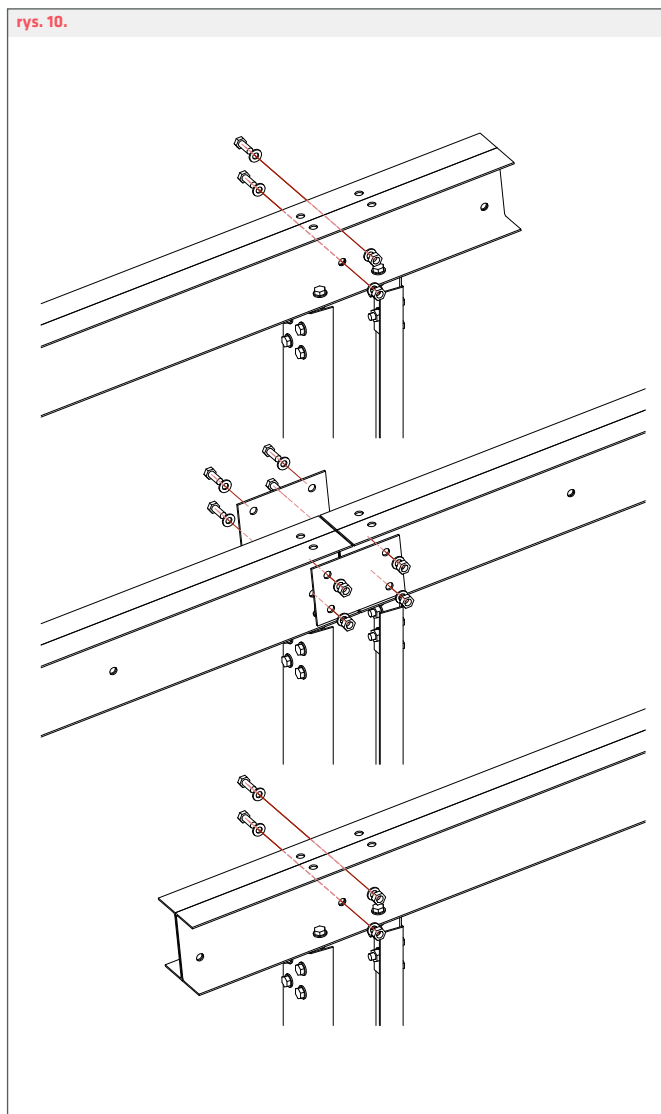
3 - KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.2 - montaż rygli



3 - KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.3 - wiązanie rygli



3 - KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.2 - montaż rygli

Zgodnie z rysunkiem

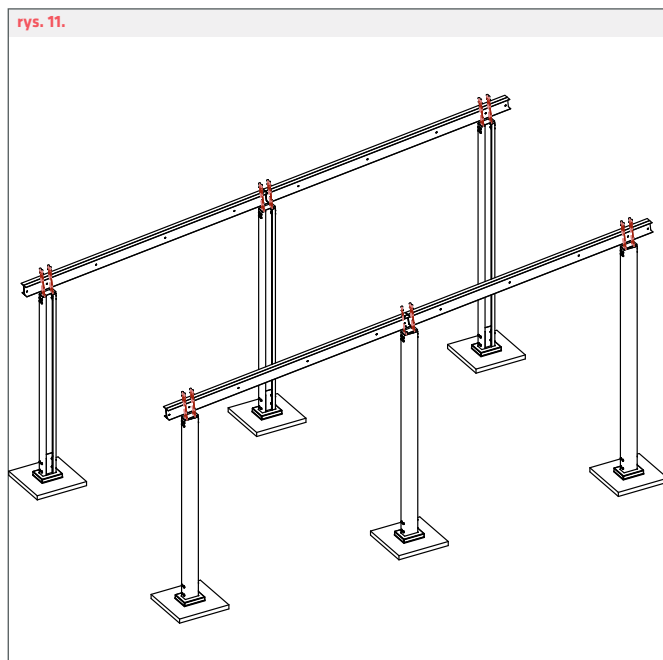
Rygle składają się sumarycznie z 8 szt. identycznych profili C

Rygle mocować do głowic słupów kolejno (po 1 szt. każdego elementu C)

KROK 3.3 - wiązanie rygli

Zgodnie z rysunkiem.

Nad słupem środkowym obustronnie dodatkowa płytką stalową.

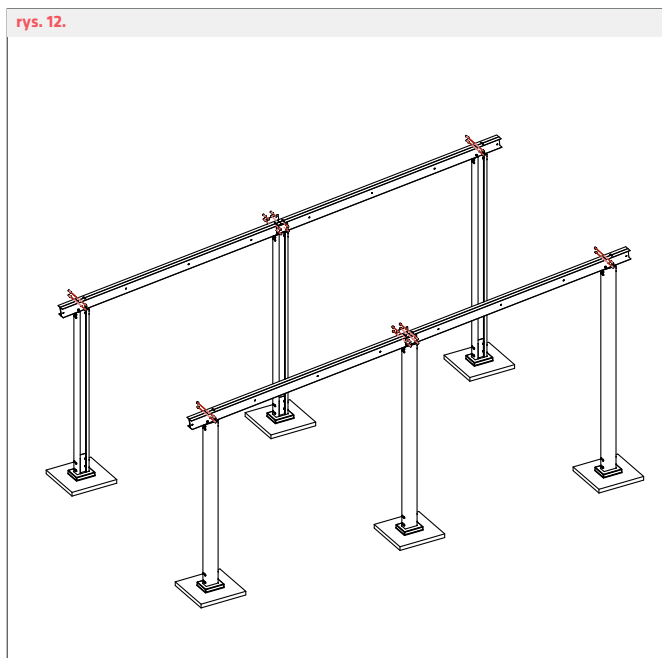


3 - KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.3 - wiązanie rygli

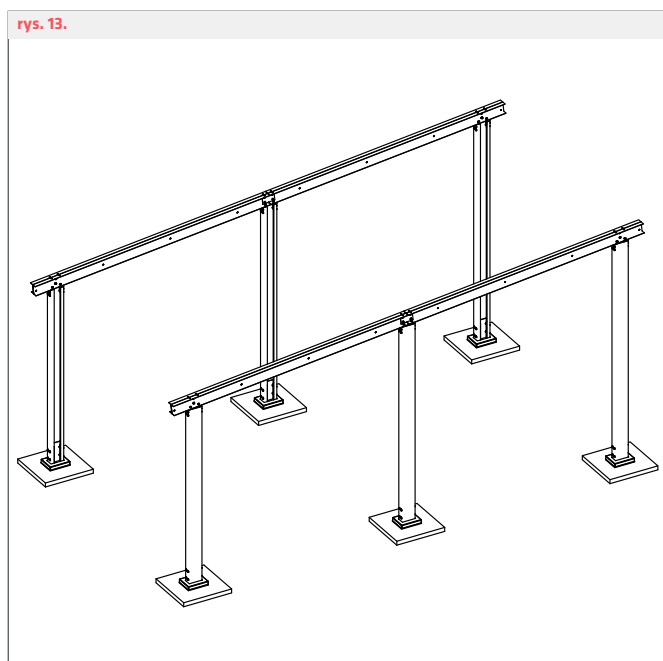
Zgodnie z rysunkiem.

Nad słupem środkowym obustronnie dodatkowa płytko stalowa.



3 - KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

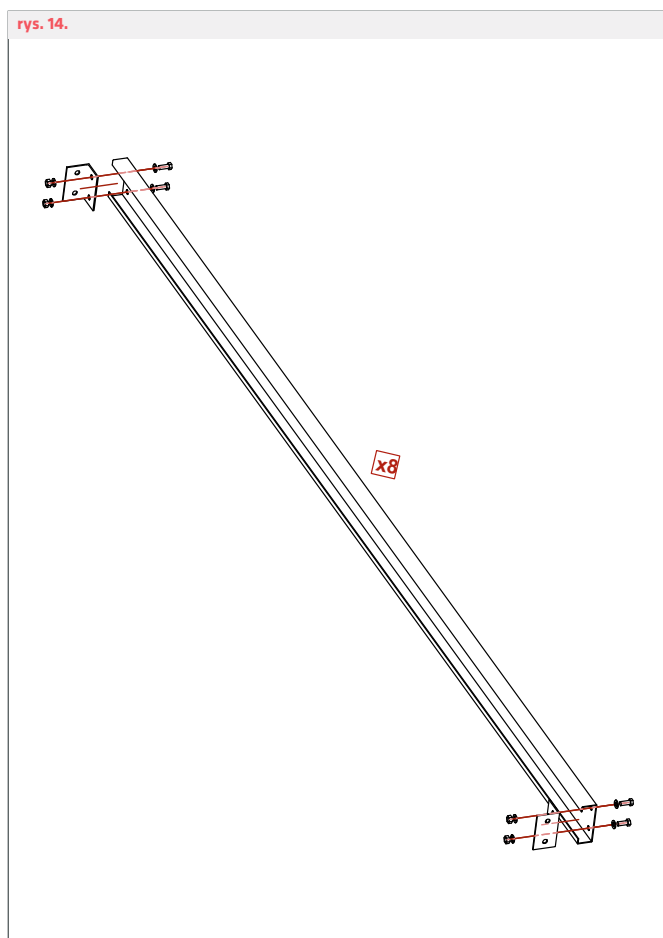
ukończony ETAP 3



4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

KROK 4.a - PŁATWIE – poszycie z blachy TR18 0,55

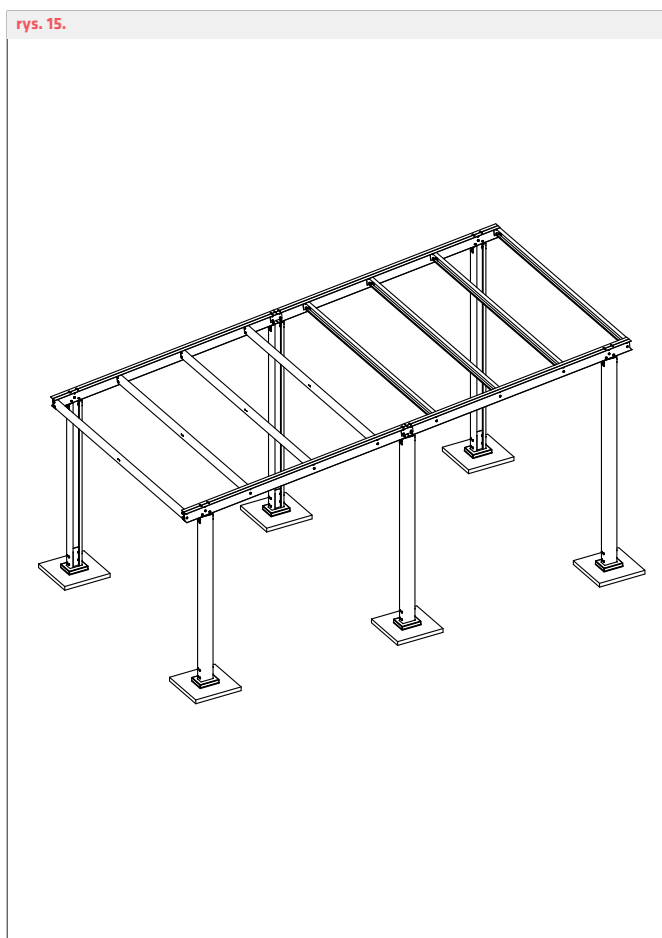
4a.1 przygotować 8szt. płatwi zgodnie z rysunkiem (montaż L na każdym z końców płatwi)



4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

KROK 4.a - PŁATWIE – poszycie z blachy TR18 0,55

4a.2 montaż płatwi do konstrukcji – kierunek montażu płatwi zgodnie z rysunkiem (C skierowane do wnętrza rzutu wiaty)

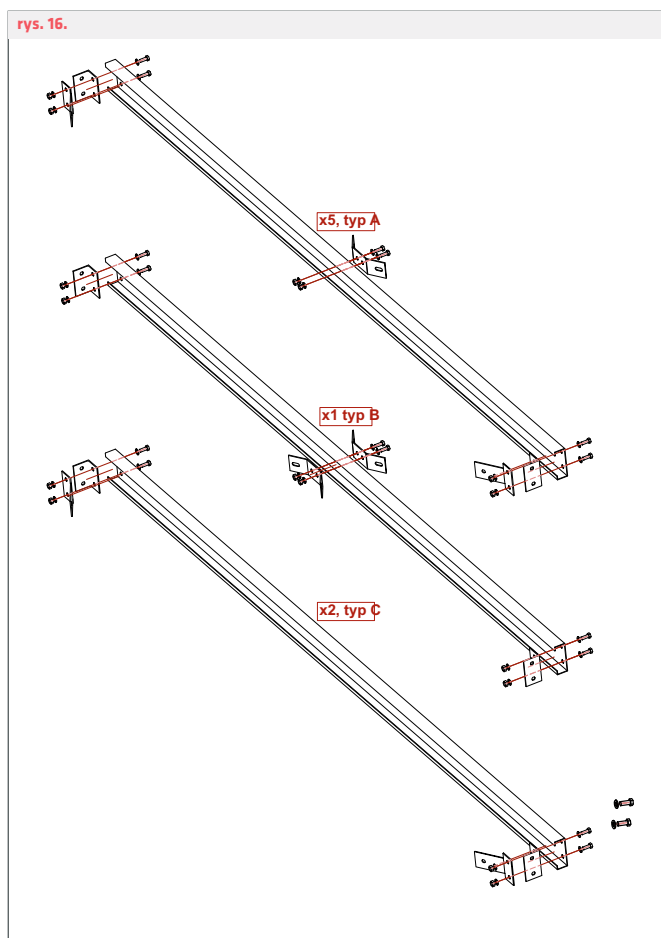


4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁATWIE I STĘŻENIE

KROK 4b – PŁATWIE – poszycie z poliwęglanu

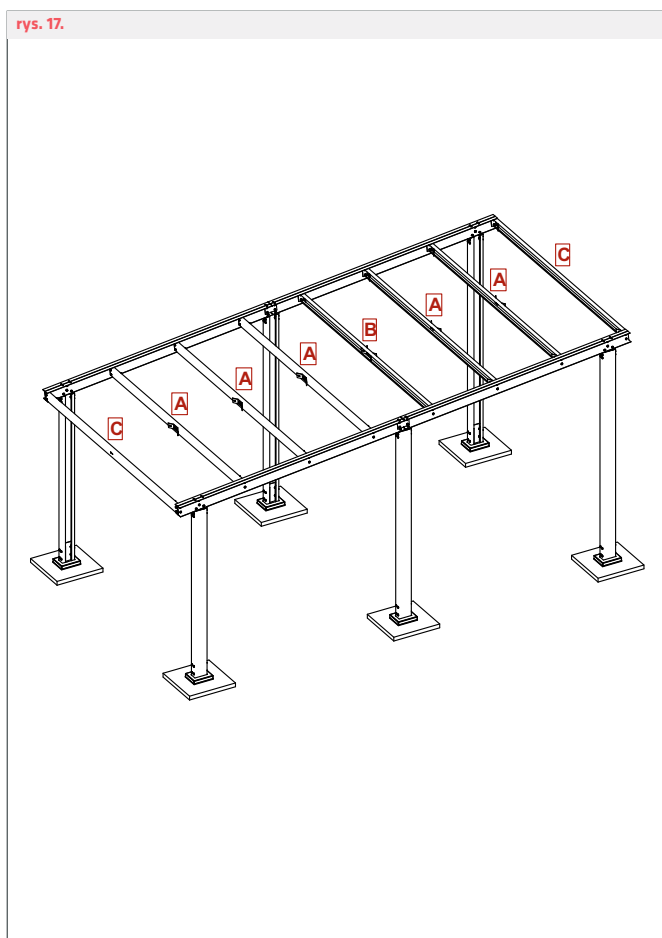
4b.1 przygotować:

- 5 szt płatwi (TYP A):
- 1 szt. płaty (TYP B):



4 i 5 - KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

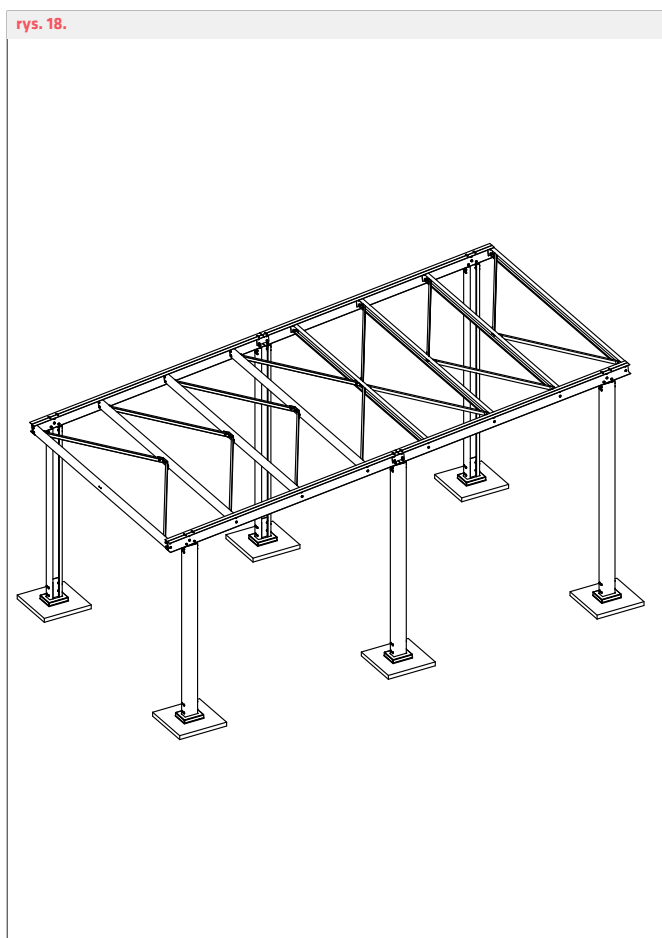
KROK 4b - PŁATWIE - poszycie z poliwęglanu



4 i 5 - KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

KROK 4b - PŁATWIE - poszycie z poliwęglanu

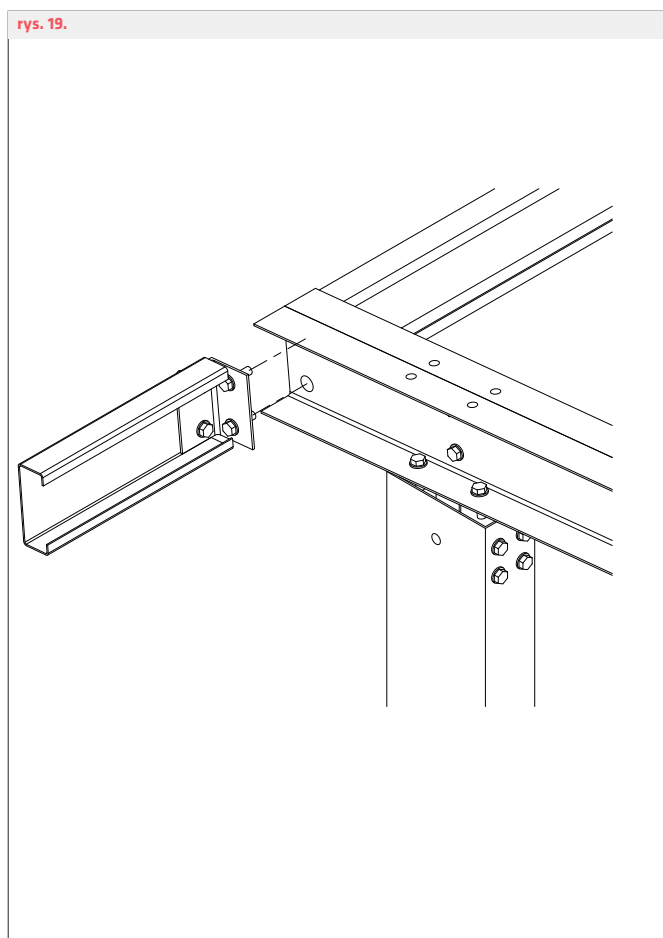
4b.3 montaż stężeń wg rysunku
- 2 szt. płatwi (TYP C):



6 - MONTAŻ PANELI

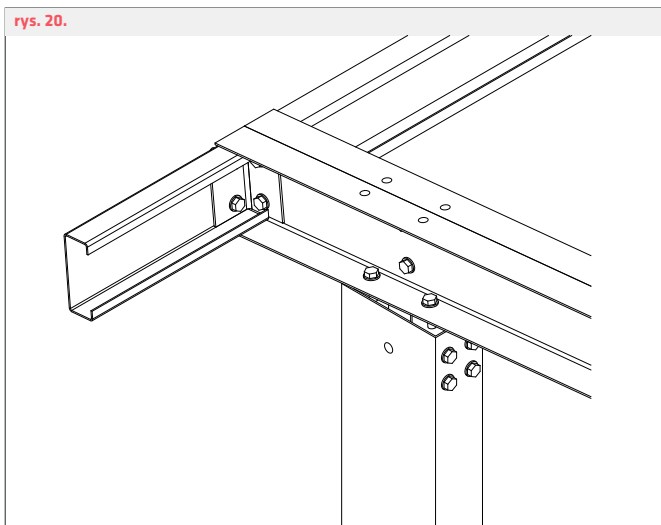
KROK 6.1 - montaż poszerzeń

Przygotować i zamontować 16 szt. płatwi poszerzających zgodnie z rysunkiem (montaż L na każdym z końców płatwi)

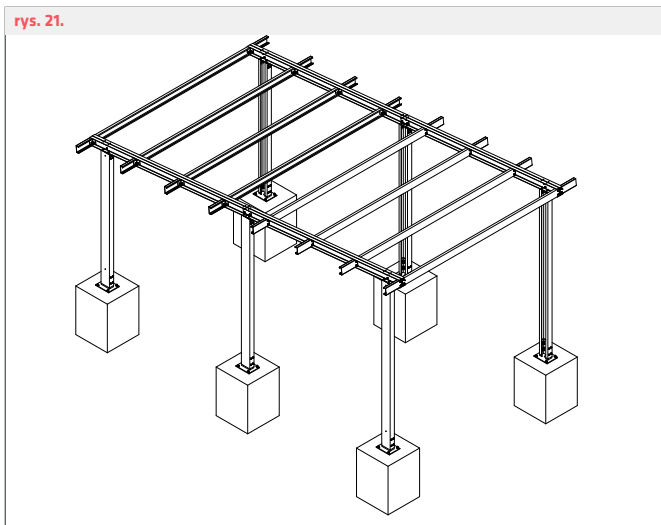


6 - MONTAŽ PANELI

rys. 20.



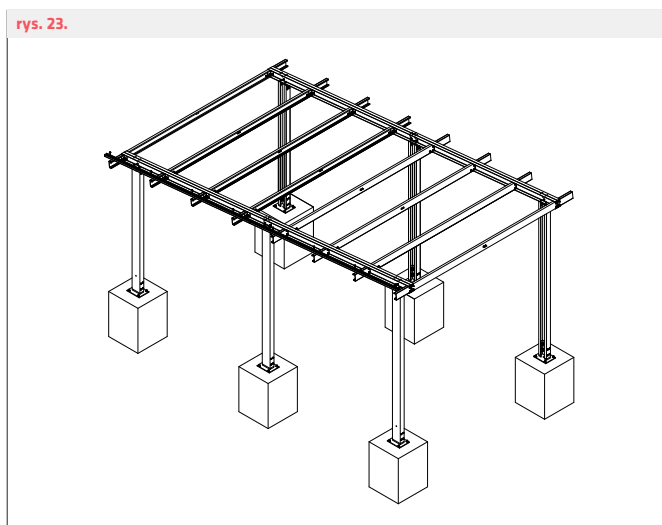
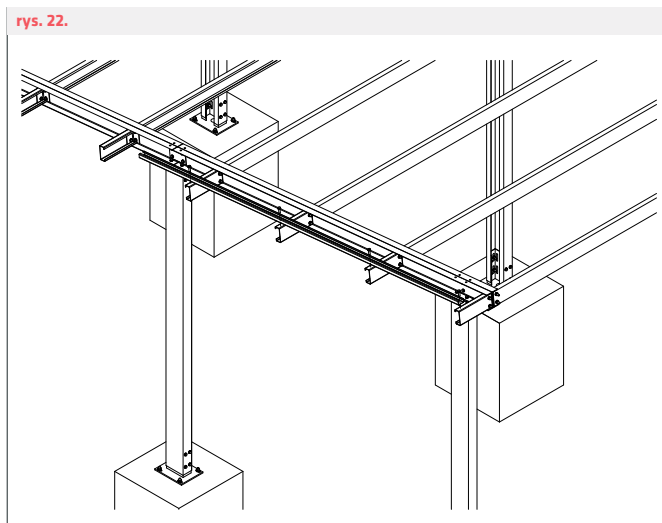
rys. 21.



6 - MONTAŻ PANELI

KROK 6.2 - montaż profili półzamkniętych

Zamontować profile półzamknięte dołączone do zestawu na płatwiach i poszerzeniach.

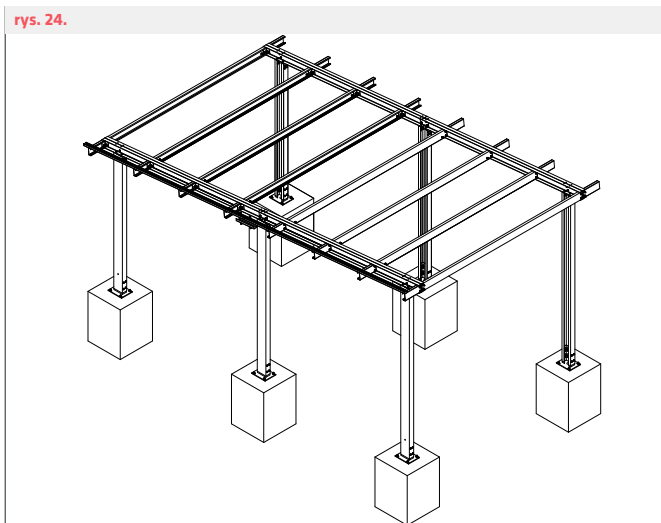


6 - MONTAŻ PANELI

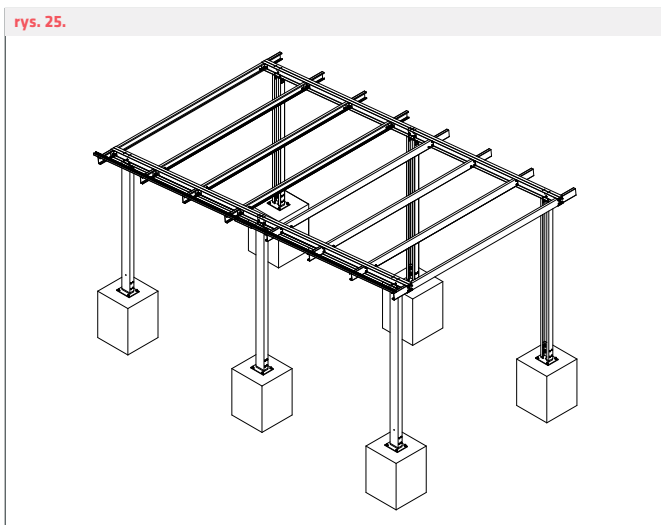
KROK 6.3 - montaż łączników do profili półzamkniętych

Przykręcić łączniki profili półzamkniętych

rys. 24.



rys. 25.

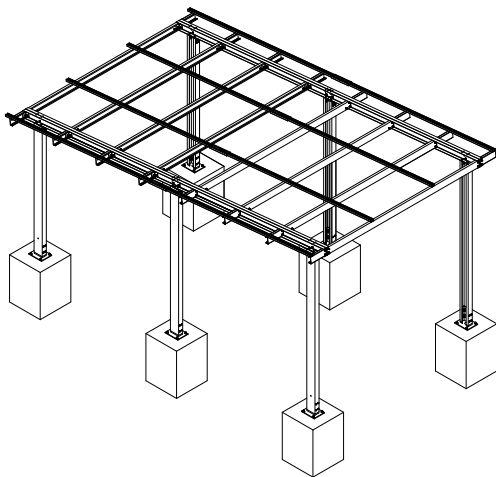


6 - MONTAŻ PANELI

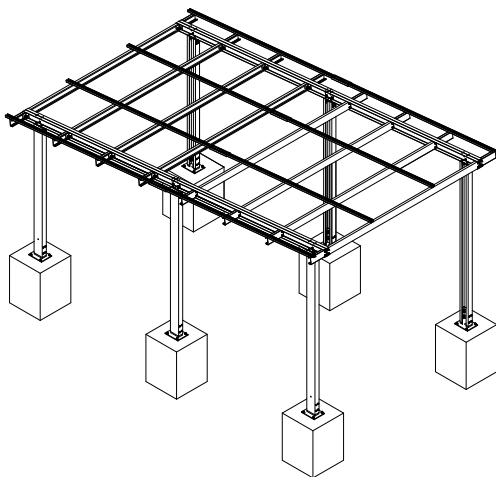
KROK 6.3 - montaż łączników do profili półzamkniętych

Profile montować z rozstawem adekwatnym do szerokości stosowanych paneli.

rys. 26.



rys. 27.

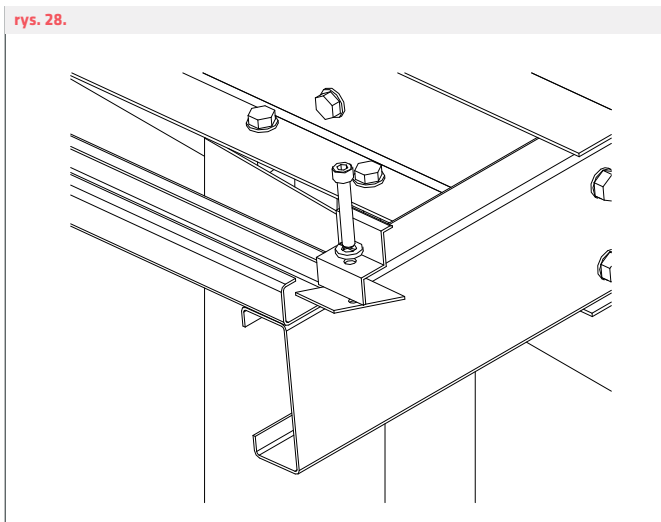


6 - MONTAŻ PANELI

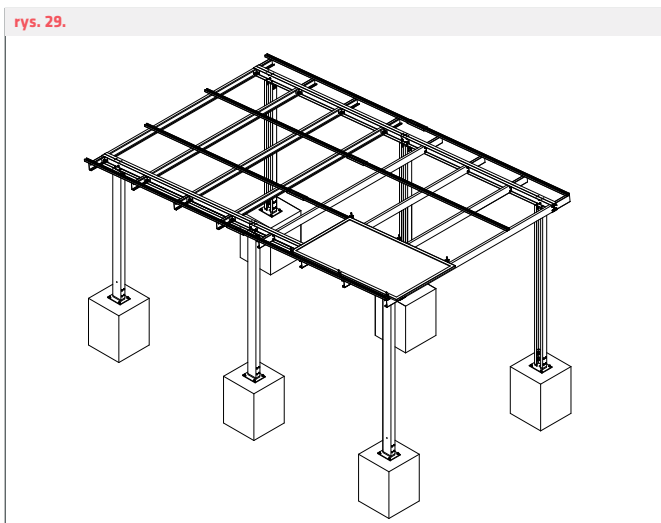
KROK 6.4 – montaż paneli

Przystąpić do montażu paneli fotowoltaicznych. W zestawie dostępne nakrętki rombów z otworem m8 umożliwiające montaż klem do profili półzamkniętych. Założyć panele i dokręcić każdy z nich klemami.

rys. 28.



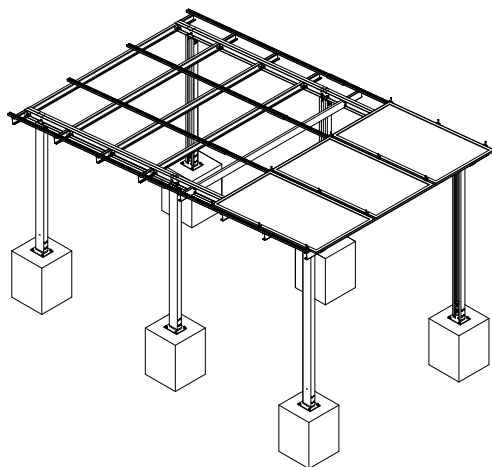
rys. 29.



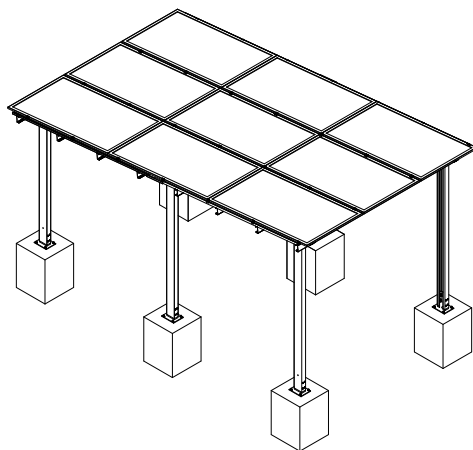
6 - MONTAŻ PANELI

KROK 6.4 - montaż paneli

rys. 30.



rys. 31.



6 - MONTAŻ PANELI

KROK 6.4 - montaż paneli

W celu uszczelnienia konstrukcji ramę paneli fotowoltaicznych można dodatkowo okleić uszczelką EPDM (mikroguma). (uszczelka nie jest dostępna w zestawie)

rys. 32.

