KONSPORT

CARPORT

Instrukcja wykonania konstrukcji

Instrukcja montażu:

Przewiduje się następujące ETAPY i kroki do wykonania konstrukcji CARPORT:

1 – FUNDAMETOWANIE

KROK 1.1 – tycznie stóp
KROK 1.2 – przygotowanie stopy z peszlem i bednarką
KROK 1.3 – betonowanie stóp

2 – PODSTAWY SŁUPÓW

KROK 2.1 – wiercenie otworów w stopach
KROK 2.2 – montaż podstaw słupów

3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.1 – montaż głowic na słupach, montaż słupów
KROK 3.2 – montaż rygli
KROK 3.3 - wiązanie rygli

4 i 5 - KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

W zależności od poszycia:

STAL – poszycie z blachy TR18 0,55:
4a – PŁATWIE

POLIWĘGLAN
4b – PŁATWIE

6 – POSZYCIE

6a – STAL wg. detali (poza instrukcją)
6b - POLIWĘGLAN wg. detali (poza instrukcją)

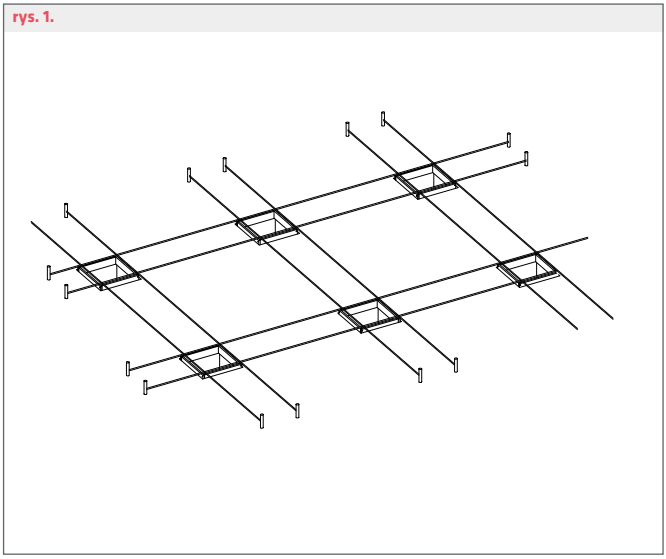
1 - FUNDAMETOWANIE

Należy wykonać 6 szt. stóp o wym. 60x60 cm, gł. min 80 cm.

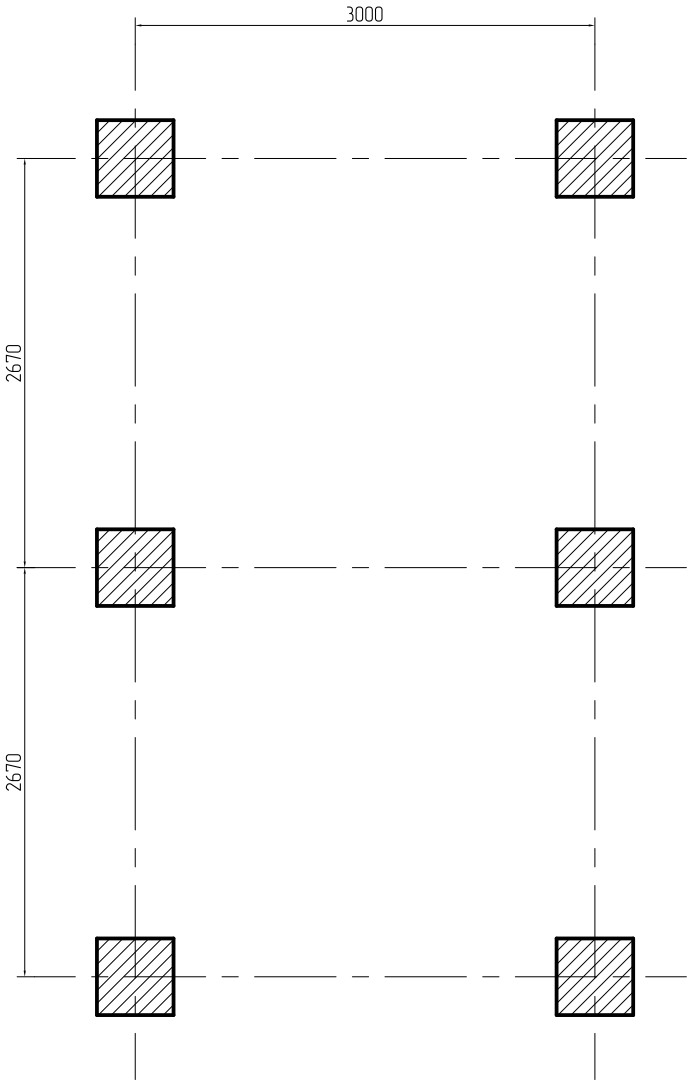
KROK 1.1 – tycznie stóp

Tyczenie stop fundamentowych wg rysunku.
Aby ułatwić precyzyjne wykonanie stóp można:
• wykorzystać napięte odpowiednio zlokalizowane linki (tzw. metoda kołkowa)
• górne, docelowe lico ław oznaczyć np. za pomocą zbitych w kwadrat 60x60 desek; deski wypoziomować oraz wysokość pionową desek zweryfikować za pomocą poziomicy wodnej. Celem jest uzyskanie precyzyjnie wykonanych stóp o wym. wg rysunku. Górne lico stopy powinno być poziome, rzędna wszystkich 4 stóp możliwie taka sama.

rys. 1.



Rozstaw stóp fundamentowych

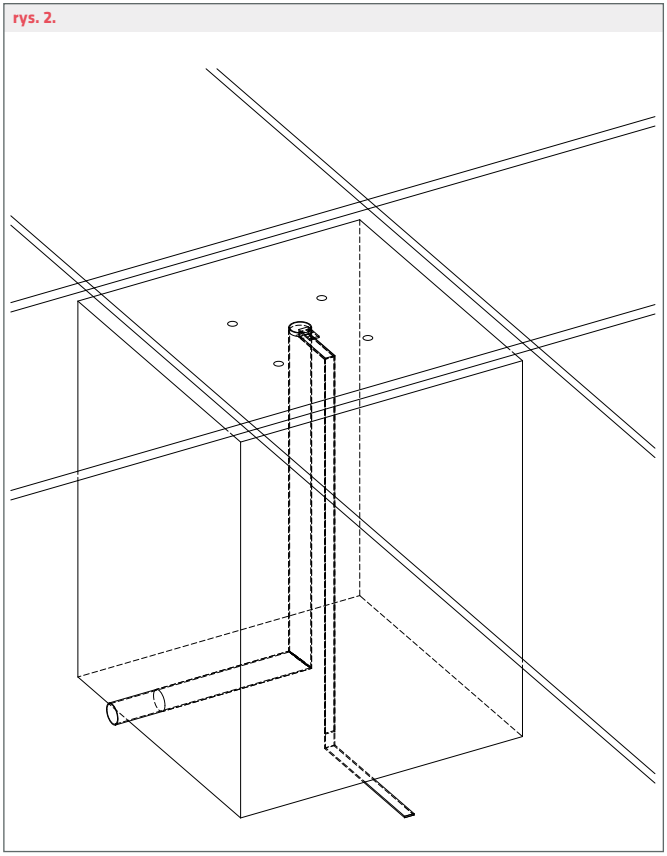


1 - FUNDAMETOWANIE

KROK 1.2 – przygotowanie stopy z peszlem i bednarką

Dowolna z 6 stóp powinna mieć:
• położony centrycznie przewód peszla o śr ~40mm (dla przeciągnięcia kabli)
• zatopioną we wnętrzu stopy bednarkę z blachy cynkowanej 20x3 mm

rys. 2.

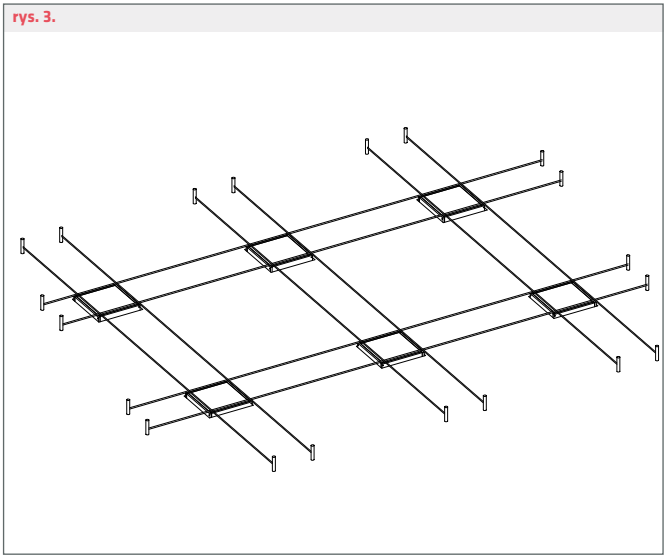


1 - FUNDAMETOWANIE

KROK 1.3 – betonowanie stóp

Wytyczne:
• stosować beton minimum klasy C25/C30; wodoszczelność W8
• betonować bezpośrednio w gruncie
• gł. min 80 cm lub do głębokości przymarzania
Po wylaniu fundamentów odczekać na całkowite związanie betonu.
1 – FUNDAMETOWANIE jest zakończony

rys. 3.

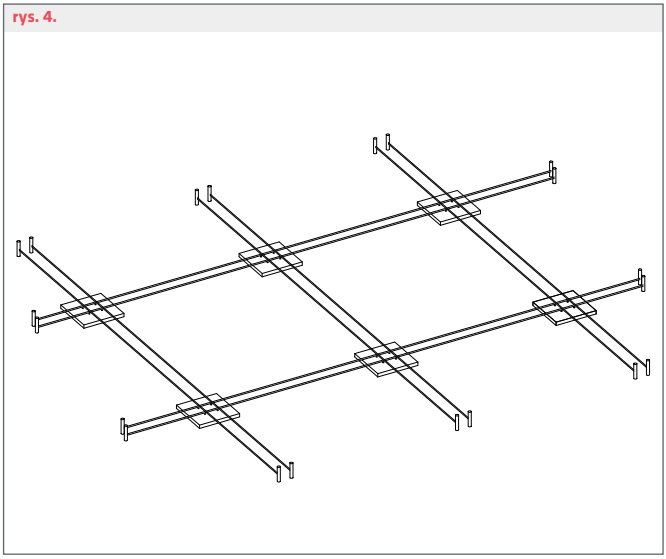


2 – PODSTAWY SŁUPÓW

KROK 2.1 – wiercenie otworów w stopach:

Po utwardzeniu stóp (całkowitym związaniu betonu) wywiercić na każdej ze stóp po 4 szt. otworów. Średnica otworów zgodnie ze specyfikacją zastosowanej kotwy wklejanej fi12 (wg. wytycznej producenta); kotwa ze stali min. A2 np. FISCHER Injection system FIS V Plus. Osadzić pręty kotwiące Ø12mm kl. 8.8, na głębokość min. 150mm w stopie fundamentowej.

rys. 4.

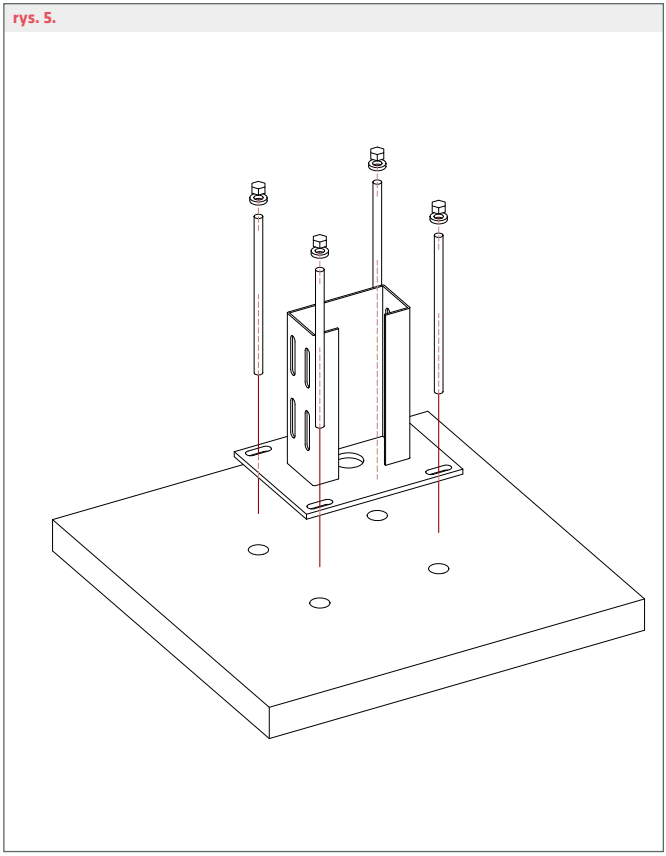


2 – PODSTAWY SŁUPÓW

KROK 2.2 – montaż podstaw słupów

Podstawy słupów mocować z prześwitem ca 20 – 30mm do lica stopy betonowej. Bardzo precyzyjnie, np. z wykorzystaniem poziomicy wodnej lub niwelatora, wypoziomować komplet stóp, tak aby wszystkie były posadowione na tej samej wysokości i blacha czołowa zachowała poziom. Po wypoziomowaniu i ostatecznej weryfikacji położenia podstaw wykonać podlewki z zaprawy montażowej bezkurkowej np. CERESIT CX-15.

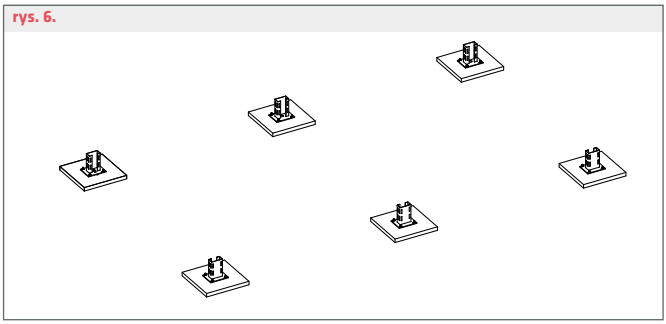
rys. 5.



2 – PODSTAWY SŁUPÓW

Zakończenie ETAPU 2: komplet 6 wypoziomowanych trwale powiązanych ze stopami fundamentowymi stalowych podstaw do montażu konstrukcji.

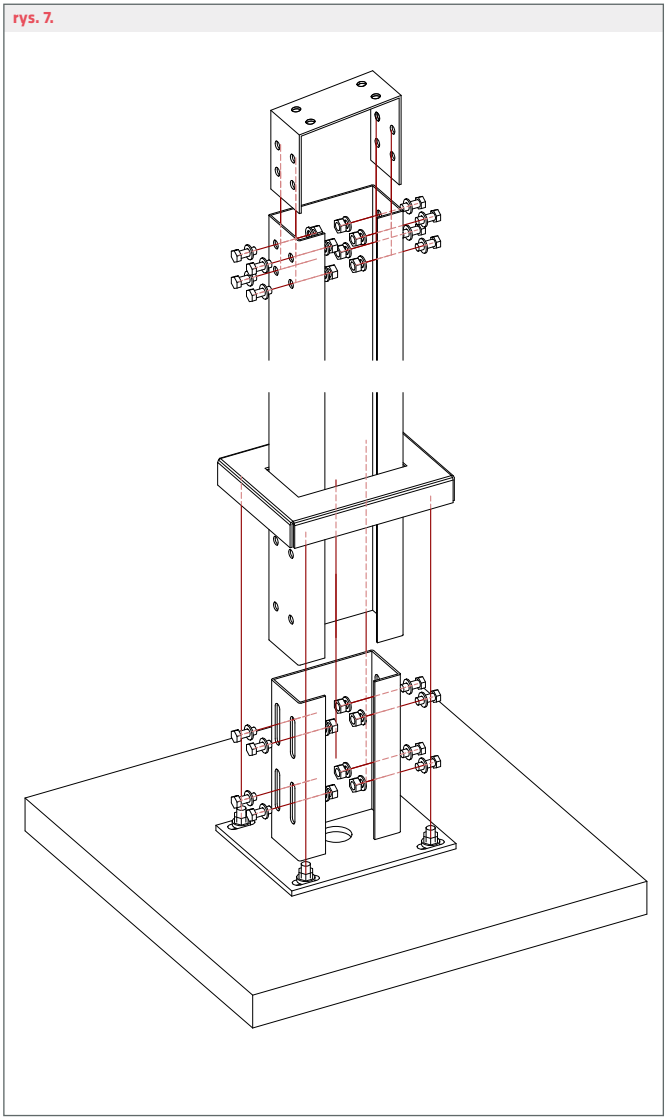
rys. 6.



3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.1 – montaż głowic na słupach, montaż słupów

rys. 7.

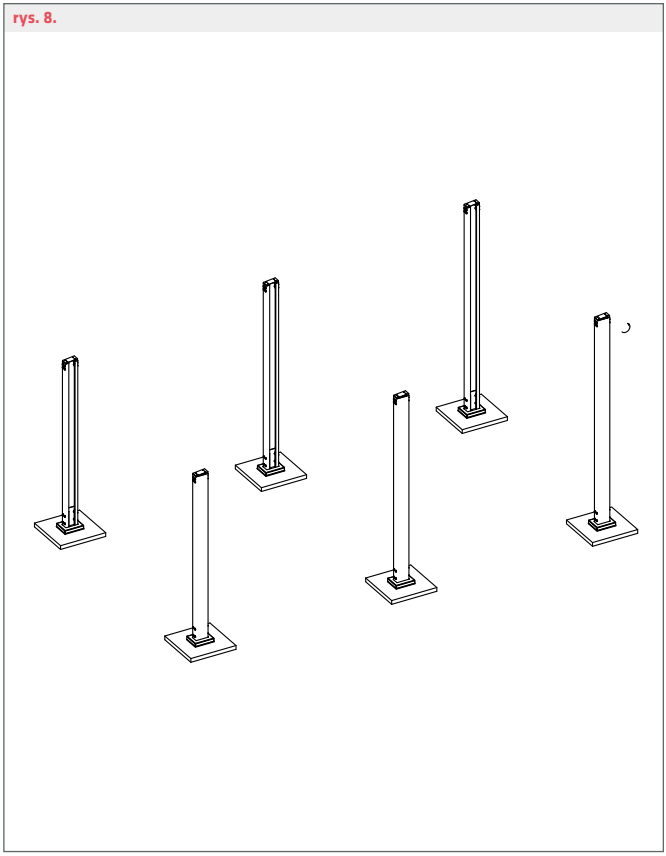


3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.1 – montaż głowic na słupach, montaż słupów

Po utwardzeniu zaprawy montażowej, dla każdego z słupów:
- na szczycie słupa zamocować głowicę na 8 szt. śrub M10
- w odpowiedniej lokalizacji (zależnie od wys.) mocować słup do podstaw stalowych na 8 szt. śrub M10;

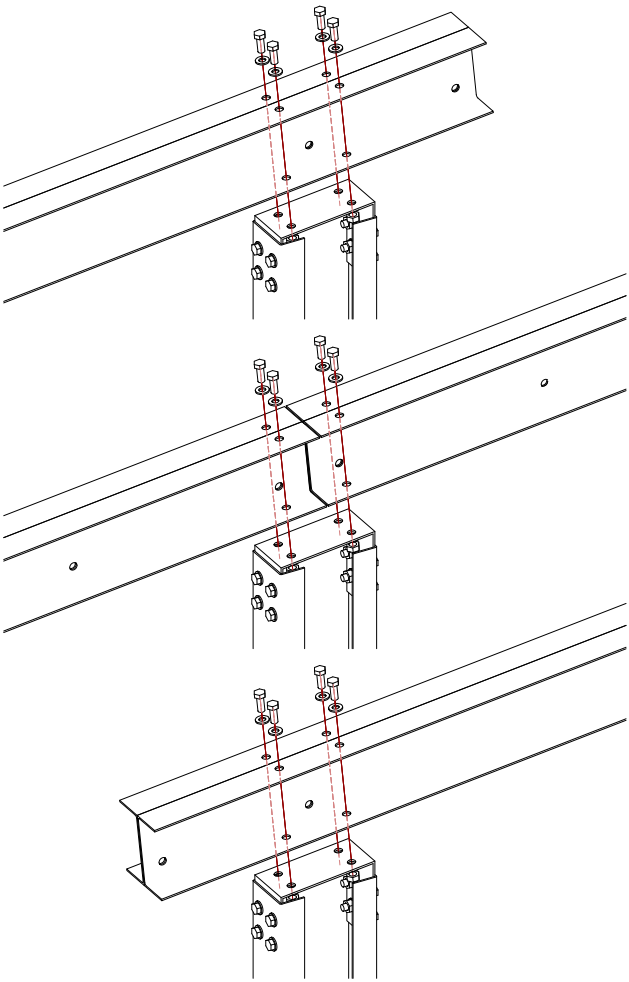
rys. 8.



3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.2 – montaż rygli

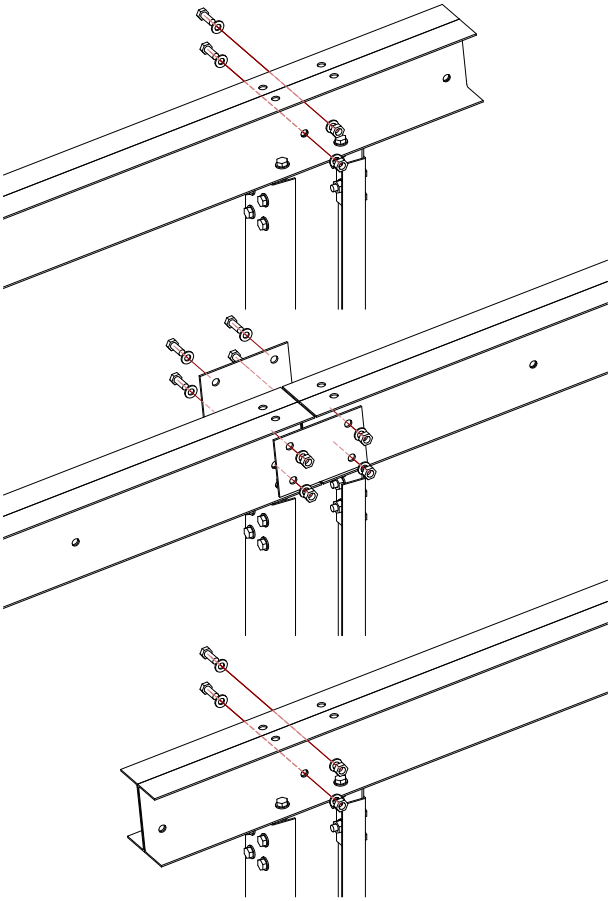
rys. 9.



3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.3 - wiązanie rygli

rys. 10.



3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

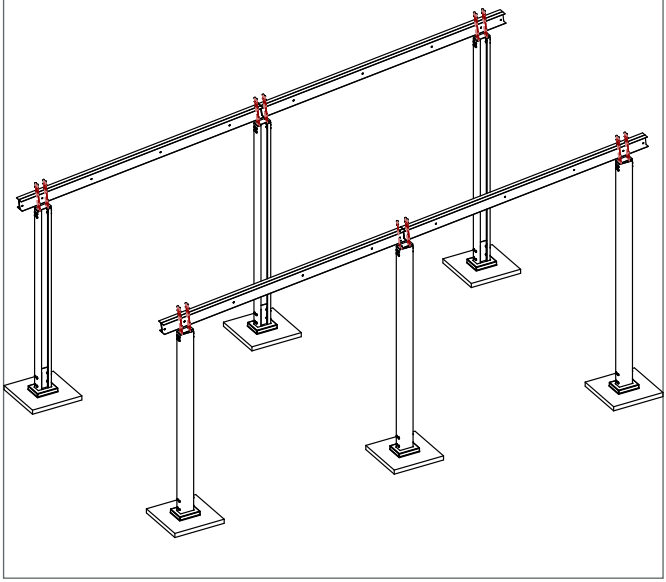
KROK 3.2 – montaż rygli

Zgodnie z rysunkiem
Rygle składają się sumarycznie z 8 szt. identycznych profili C
Rygle mocować do głowic słupów kolejno (po 1 szt. każdego elementu C)

KROK 3.3 - wiązanie rygli

Zgodnie z rysunkiem.
Nad słupem środkowym obustronnie dodatkowa płytka stalowa.

rys. 11.

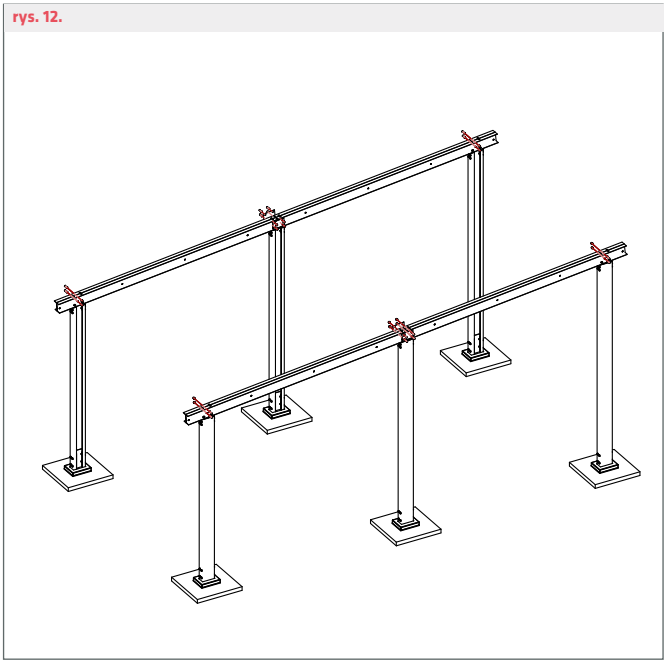


3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

KROK 3.3 - wiązanie rygli

Zgodnie z rysunkiem.
Nad słupem środkowym obustronnie dodatkowa płytka stalowa.

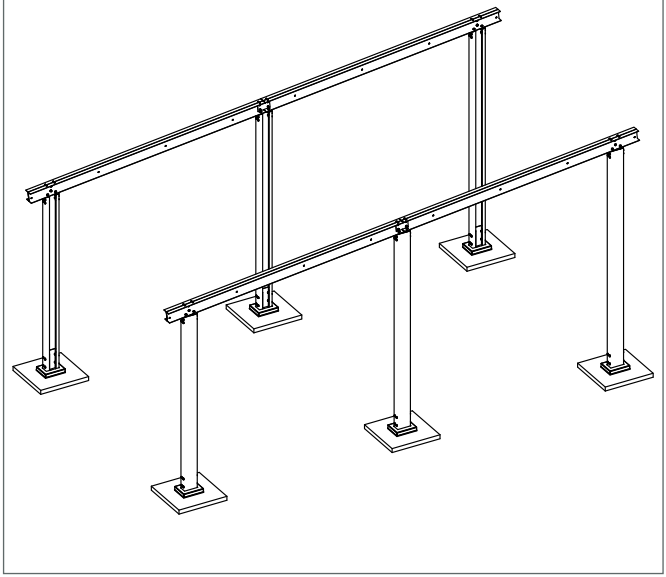
rys. 12.



3 – KONSTRUKCJA NOŚNA: SŁUPY, RYGLE

ukończony ETAP 3

rys. 13.

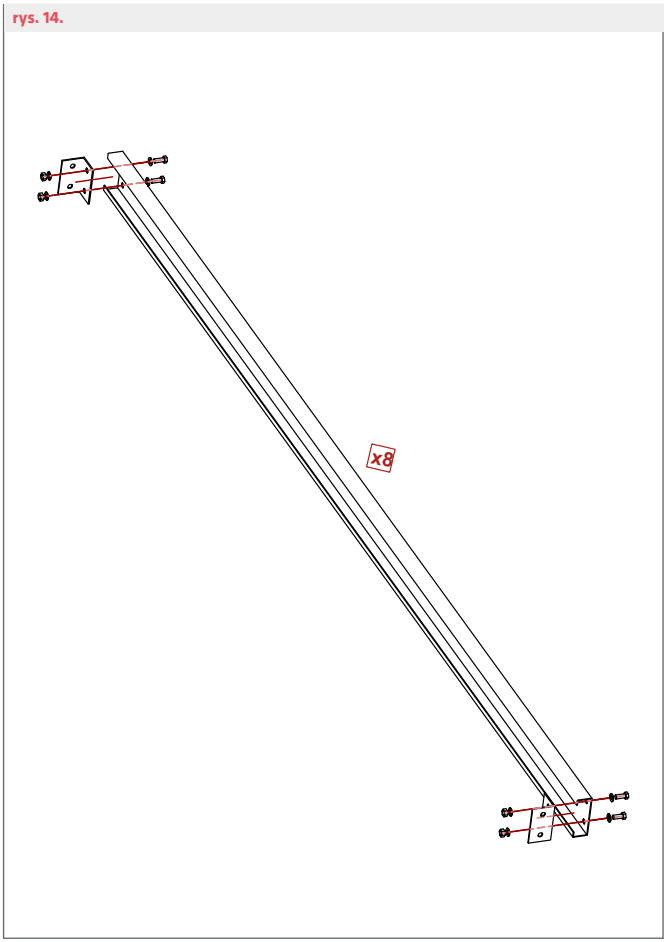


4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

KROK 4.a - PŁATWIE – poszycie z blachy TR18 0,55

4a.1 przygotować 8szt. płatwi zgodnie z rysunkiem (montaż L na każdym z końców płatwi)

rys. 14.

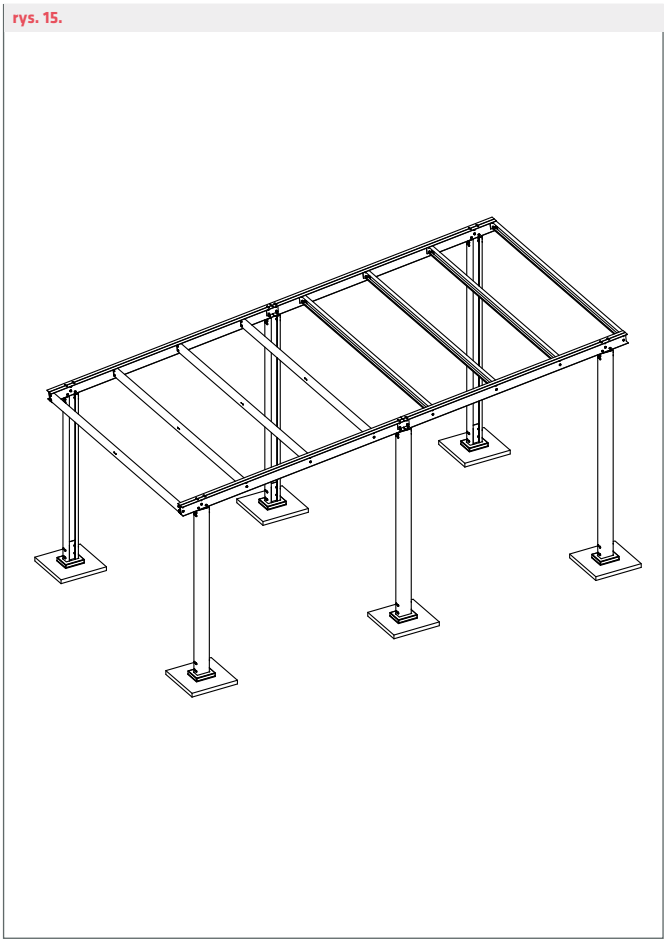


4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

KROK 4.a - PŁATWIE – poszycie z blachy TR18 0,55

4a.2 montaż płatwi do konstrukcji – kierunek montażu płatwi zgodnie z rysunkiem (C skierowane do wnętrza rzutu wiaty)

rys. 15.

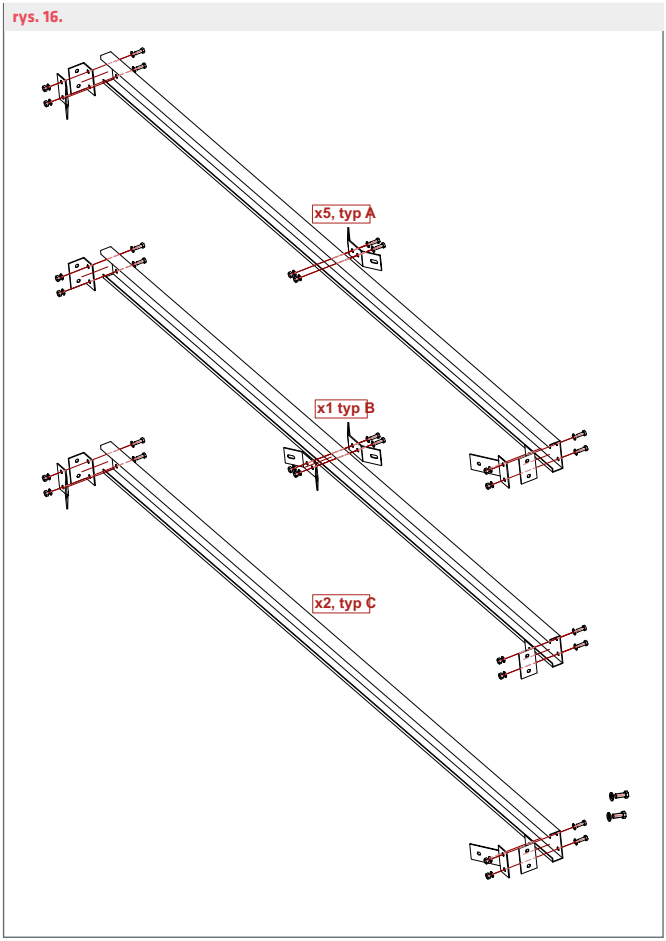


4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

KROK 4b – PŁATWIE – poszycie z poliwęglanu

4b.1 przygotować:
- 5 szt płatwi (TYP A):
- 1 szt. płatwi (TYP B):

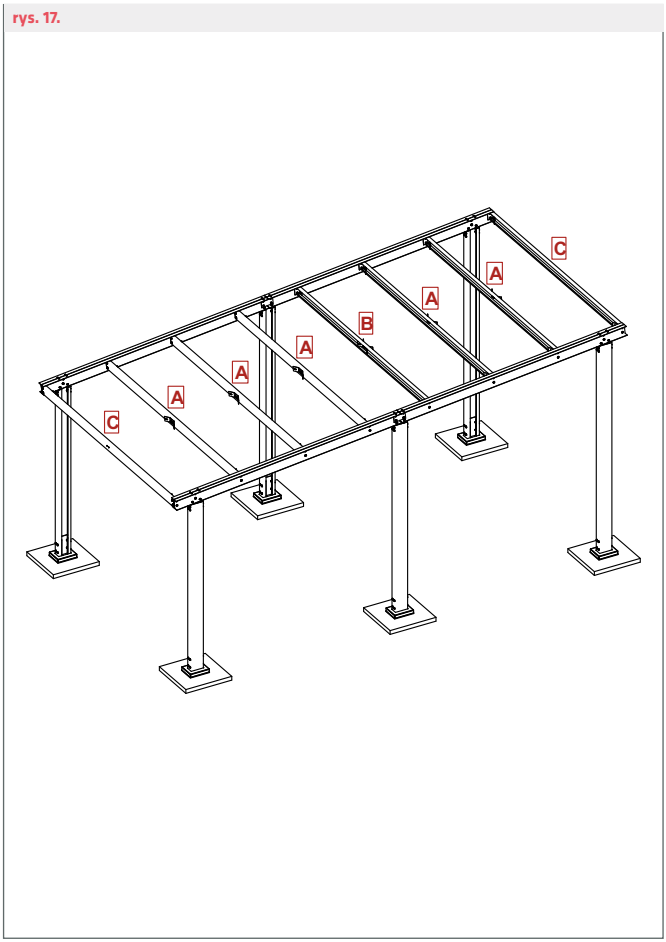
rys. 16.



4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

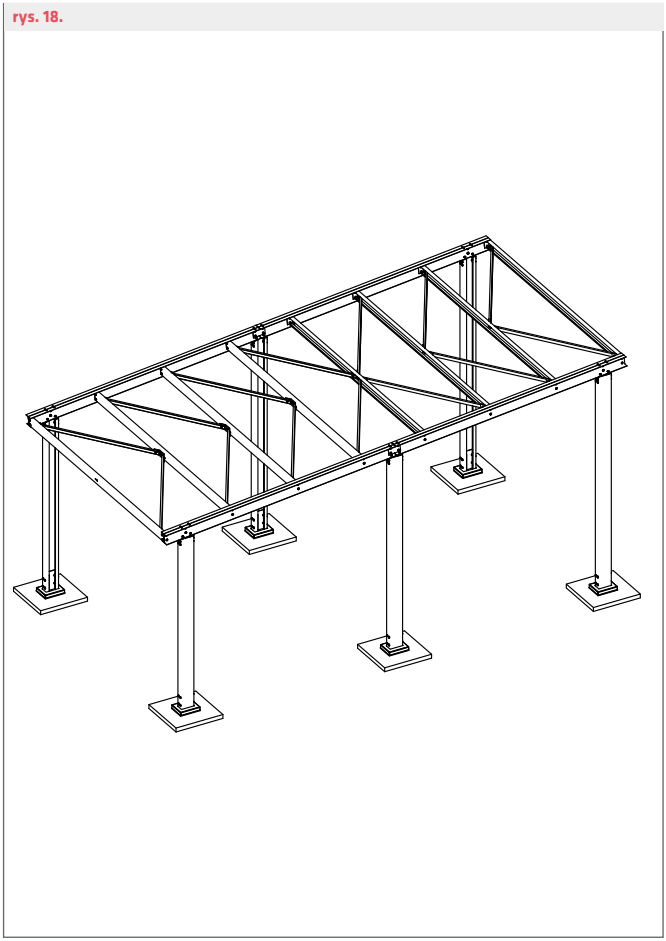
KROK 4b – PŁATWIE – poszycie z poliwęglanu

rys. 17.



4 i 5 – KONSTRUKCJA NOŚNA: PŁAWIE I STĘŻENIE

KROK 4b – PŁATWIE – poszycie z poliwęglanu

4b.3 montaż stężeń wg rysunku
- 2 szt. płatwi (TYP C):

rys. 18.